

7.1 Pezzi finiti SIMONA® – Ampia scelta e precisione a portata di mano



SIMONA realizza, come pochi produttori al mondo, sia semilavorati che pezzi finiti. Non siamo solo in grado di realizzare soluzioni personalizzate dal punto di vista della forma, ma anche di sviluppare materiali con proprietà particolari su misura per le vostre esigenze.

SIMONA realizza un'ampia gamma di pezzi finiti in polietilene ad altissimo peso molecolare con i materiali dehoplast® PE-1000 e dehoplast® PE-55, oltre ad altri materiali, come ad es. PP, PVC, PA, POM, PEEK e PET. Questi tipi di materiale si sono dimostrati validissimi nella costruzione di listelli di scorrimento, guide di scorrimento, guidacatene e altri componenti sottoposti a forte abrasione. I materiali dehoplast® PE-1000 e dehoplast® PE-55 sono duraturi, hanno un'elevata resistenza chimica e meccanica, sono resistenti alla corrosione e molto facili da lavorare.

Gamma di prodotti

- Guide di scorrimento
- Profili in acciaio
- Guide per cinghie trapezoidali
- Listelli di scorrimento per catene a cerniera
- Guide corrimano (adatte per acciaio piatto, C in acciaio e M in acciaio)
- Guide per camme compatte per catene a cerniera
- Pezzi finiti in materiali speciali PE (ad es. dehoplast® x-glide, x-protect, x-detect)
- Profili speciali
- Tendicatena LIFT-BOX con molla a gas



La nostra competenza CAD/CAM

Supportati dalle nuovissime soluzioni EDP siamo in grado di far fronte alle richieste personali e di offrire soluzioni convenienti per quasi tutte le esigenze e livelli di difficoltà – dal singolo pezzo all'intero gruppo di costruzione.

Per realizzare pezzi finiti idonei alle vostre applicazioni è necessario che ci forniate i vostri progetti costruttivi in formato step, iges, dxf oppure dwg. Su richiesta produciamo un modello 3D sulla base degli schemi.

Lunga esperienza nel taglio

I nostri pezzi finiti dimostrano da decenni eccellenti proprietà dei materiali e affidabilità. I prodotti realizzati con la tecnologia più avanzata sono dotati di tolleranze ristrettissime e di un'eccellente qualità delle superfici.

Sfruttate la nostra lunga esperienza nel taglio: soddisferemo i vostri requisiti più elevati.

Ulteriori informazioni

Su richiesta saremo lieti di spedirvi il nostro catalogo pezzi finiti.

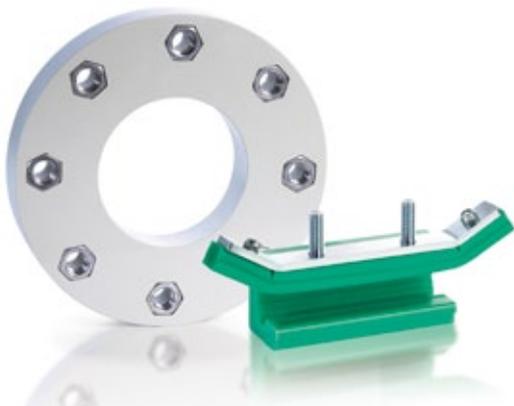


Gamma delle prestazioni

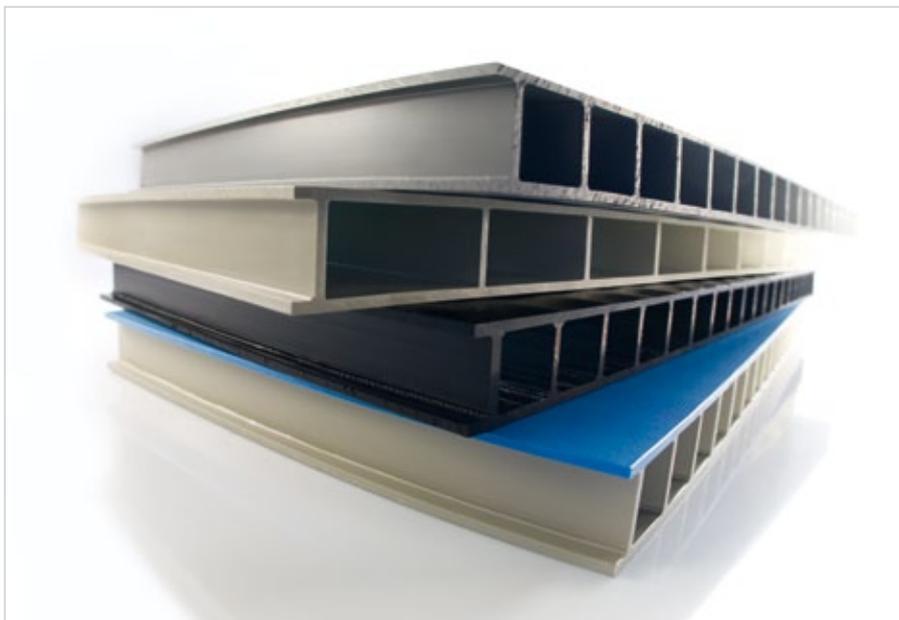
- Dimensioni costruttive
- Lavorazione formata
- Lavorazione finale (finishing)
- Tempera dei pezzi finiti
- Produzione di gruppi di costruzione

Macchine operatrici

- Fresatrici CNC
 - Fresatrici a 5 assi con corse massime di 5750 x 1750 x 400 mm (L x l x A)
 - Fresatrici a 3 assi con corse massime di 6000 x 2000 x 550 mm (L x l x A)
- Torni CNC con diametro max tornibile fino a 1200 mm
- Profilatrici e ulteriori macchine per la lavorazione



7.2 Lastre alveolari SIMONA® – Semplici, silenziose, robuste e versatili



A colpo d'occhio

- Numero di rinforzi variabile
- Spessore delle lastre variabile
- Ottime proprietà di lavorazione
- Rigidità elevata con peso ridotto
- Numerose possibilità di impiego
- Supporto nel calcolo statico

Le lastre alveolari SIMONA® sono un prodotto innovativo e molto versatile. Le lastre alveolari vengono realizzate con lastre PE 100, PP-DWU AlphaPlus® (PP-H), PPs oppure PP-C-UV con le più moderne tecnologie meccaniche. Si distinguono per l'alta rigidità, per il ridotto peso specifico, il buon isolamento termico e la semplice possibilità di lavorazione e modellazione. La lavorazione delle lastre alveolari può avvenire con le stesse procedure che si applicano anche per i materiali pieni.

Vantaggi costruttivi specifici

- Elevata rigidità e stabilità
- Elevata resistenza alle rotture
- Possibilità di serbatoi rettangolari senza rinforzo in acciaio
- Peso ridotto rispetto al materiale pieno grazie alle cavità
- Straordinario isolamento acustico (certificato DIN ISO 140-3 su richiesta)
- Bassi coefficienti di trasmissione termica (valore k/valore u) secondo ISO 8301, EN 1946-3
- Molteplici campi di impiego

Vantaggi specifici del materiale plastico

- Isolamento termico elevato
- Buon isolamento elettrico
- Buone proprietà di scorrimento
- Elevata resistenza all'usura
- Elevata resistenza chimica
- Assorbimento di acqua ridotto
- Resistenza contro i microorganismi
- Lavorabilità molto buona



Gamma prodotti



SIMONA® PE-HKP

PE 100 è un polietilene estremamente stabile al calore e stabilizzato UV.

Vantaggi

- Resistente agli urti fino a -50 °C
- Resistente alle intemperie
- Elevata resistenza chimica



SIMONA® PP-HKP

PP-DWU AlphaPlus® (PP-H) è un polipropilene omopolimero alfa nucleato termostabile.

Vantaggi

- Gamma di temperature di impiego fino a +100 °C
- Elevata resistenza chimica



SIMONA® PPs-HKP

PPs è un polipropilene difficilmente infiammabile, omopolimero, termostabile.

Vantaggi

- Difficilmente infiammabile secondo DIN 4102 B1
- Elevata resistenza chimica



SIMONA® PP-C-UV-HKP

PP-C-UV è un polipropilene copolimero, stabilizzato UV.

Vantaggi

- Stabilizzato ai raggi UV
- Elevatissima resistenza chimica

Gamma di prodotti lastre alveolari

Lastre alveolari

Spessore totale mm	Spessore strato di rivestimento mm	Distanza tra i rinforzi mm	Peso kg/pezzo	3000 x 1000 mm Codice art.
PE-HKP, nero				
54	6	108	42,4	010011108
54	6	54	49,6	010011109
58	8	54	61,0	010011110
PP-HKP, grigio				
54	6	108	40,7	010011104
54	6	54	47,6	010011106
58	8	54	58,6	010011107
PPs-HKP, grigio				
54	6	108	41,7	010013859
54	6	54	51,0	010019358
58	8	54	61,0	010019359

PP-C-UV-HKP, blu (lato superiore)/grigio (lato inferiore) disponibile su richiesta.

Valori caratteristici dei materiali (lastre standard)

Valori caratteristici dei materiali

	PE-HKP	PP-HKP	PPs-HKP
Densità, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,960	0,915	0,950
Resistenza all'urto, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	senza rottura	senza rottura	senza rottura
Gamma di temperature di impiego, °C	da -50 a +80	da 0 a +100	da 0 a +100
Comportamento alla combustione, DIN 4102	normalmente infiammabile	normalmente infiammabile	B1 difficilmente infiammabile

Gamma di elementi angolari

Elementi angolari in PE-HKP, 45°, nero

Lunghezza complessiva	Lunghezza fianchi	Spessore totale	Spessore strato di rivestimento	Distanza tra i rinforzi	Codice art.
mm	mm	mm	mm	mm	
1500	318	54	6	108	010014259
1500	318	54	6	54	010014263
1500	318	58	8	54	010014267
3000	318	54	6	108	010014261
3000	318	54	6	54	010014265
3000	318	58	8	54	010014269

Elementi angolari in PE-HKP, 90°, nero

Lunghezza complessiva	Lunghezza fianchi	Spessore totale	Spessore strato di rivestimento	Distanza tra i rinforzi	Codice art.
mm	mm	mm	mm	mm	
1500	490	54	6	108	010014271
1500	490	54	6	54	010014275
1500	490	58	8	54	010014279
3000	490	54	6	108	010014273
3000	490	54	6	54	010014277
3000	490	58	8	54	010014281



Elementi angolari in PE-HKP, 45°, grigio

Lunghezza complessiva	Lunghezza fianchi	Spessore totale	Spessore strato di rivestimento	Distanza tra i rinforzi	Codice art.
mm	mm	mm	mm	mm	
1500	318	54	6	108	010014283
1500	318	54	6	54	010014287
1500	318	58	8	54	010014291
3000	318	54	6	108	010014285
3000	318	54	6	54	010014289
3000	318	58	8	54	010014293

Elementi angolari in PE-HKP, 90°, grigio

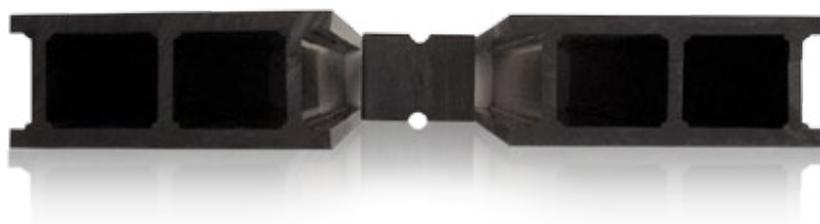
Lunghezza complessiva	Lunghezza fianchi	Spessore totale	Spessore strato di rivestimento	Distanza tra i rinforzi	Codice art.
mm	mm	mm	mm	mm	
1500	490	54	6	108	010014295
1500	490	54	6	54	010014299
1500	490	58	8	54	010014303
3000	490	54	6	108	010014297
3000	490	54	6	54	010014301
3000	490	58	8	54	010014305

Collegamento piatto

Per semplificare la saldatura per estrusione delle lastre alveolari offriamo profili di collegamento (collegamento piatto).

Profilo di collegamento PE-HKP, nero

Lunghezza mm	Larghezza mm	Spessore mm	Codice art.
2000	50	39	010015428



INFO

+49 (0) 67 52 14-0
industry@simona.de

7.3 Lastre in PE multistrato SIMONA® – Lastre per la produzione di serbatoi



Panoramica dei vantaggi

- Eccellente contenimento di liquido e gas
- Resistenza alla corrosione
- Viscosità elevata e buona rigidità
- Prodotto fisiologicamente atossico
- Straordinarie proprietà di termoformatura
- Gamma di temperature di impiego da -50°C a $+80^{\circ}\text{C}$
- Idoneo alla saldatura senza riduzione dell'azione di contenimento

Le lastre in PE multistrato SIMONA® sono lastre di polietilene con una strato barriera in EVOH. Grazie all'azione di blocco dello strato in EVOH nei confronti dei liquidi e alle straordinarie proprietà di termoformatura del polietilene, questo prodotto apre nuove strade nella costruzione di serbatoi industriali per lo stoccaggio e il trasporto di liquidi, come carburanti, solventi, sostanze chimiche e profumi.

Struttura delle lastre in PE multistrato SIMONA®

Le lastre in PE multistrato SIMONA® sono costituite da due strati esterni in polietilene ad alta densità (PE-HD), uno strato barriera in alcol etilvinilico (EVOH) per evitare la diffusione e strati leganti su entrambi i lati (immagine 1). Questi due strati adesivi sono indispensabili perché il polimero barriera (EVOH) non ha una naturale affinità con il PE. L'EVOH può teoricamente essere sostituito con altri materiali barriera.

Il design delle lastre in PE multistrato SIMONA® può essere modificato, variando ad esempio il numero e lo spessore dei singoli strati.

Gli scarti possono essere macinati e, in funzione del materiale, reinseriti nel ciclo per lo strato di materiale rigenerato della lastra. Il materiale rigenerato può essere integrato sia come strato su un lato nella parete esterna, sia come strato su entrambi i lati dello strato barriera alla diffusione.

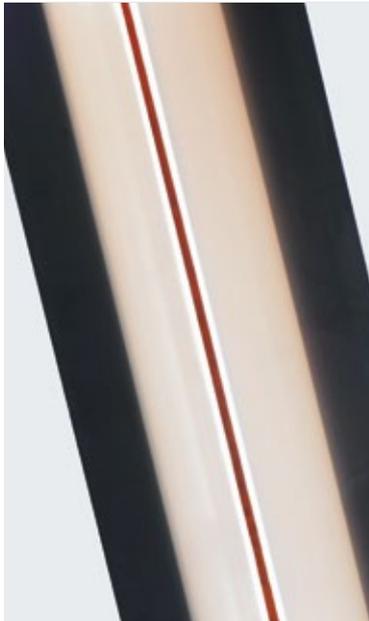
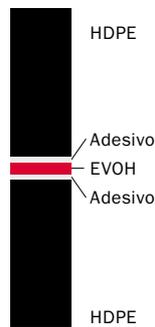


Immagine 1: Esempi di struttura delle lastre in PE multistrato SIMONA®

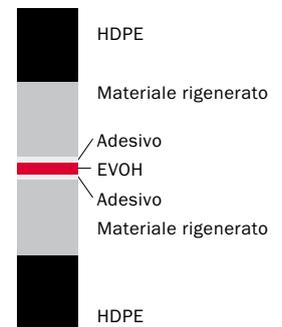
5 strati



6 strati



7 strati



Campi di applicazione

- Serbatoi per carburante
- Serbatoi per lo stoccaggio di liquidi
- Applicazioni di termoformatura
- Serbatoi per gas

Gamma di prodotti

Lastre in PE multistrato SIMONA®

	Materiale	PE-HD, strato barriera EVOH, adesivo
	Colore	Strati di copertura in colore nero e naturale
	Spessori	da 2 a 10 mm
	Larghezza	massimo 2400 mm
	Stratificazione	da 5 a 7 strati, spessori variabili
	Spessore dello strato EVOH	dall'1 al 10 per cento dello spessore complessivo

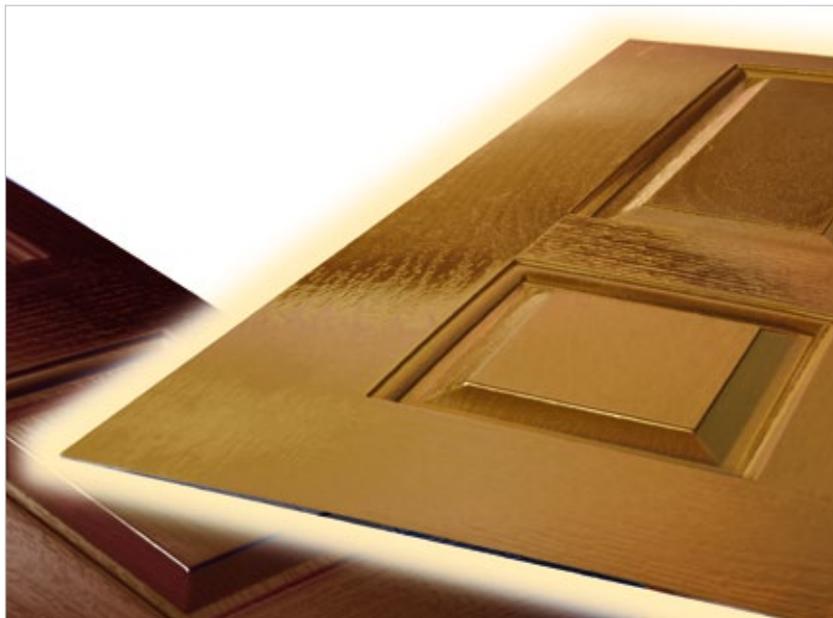
Ulteriori combinazioni di materiali e colori dovranno essere verificate tecnicamente.

Il sistema di gestione della qualità di SIMONA AG per la produzione di lastre multistrato per l'industria automobilistica è certificato ISO/TS 16949.



INFO
+49 (0) 67 52 14-0
 mobility@simona.de

7.4 SIMONA® SIMOSHIELD – Lastre per la produzione di porte



Versatilità di impiego

- Produzione di porte termoformate
- Portoni e cancelli esterni
- Rivestimenti
- Oggetti di design con estetica in legno
- Portoni di garage

Le lastre SIMONA® SIMOSHIELD in PVC-T hanno una venatura del legno visibile e percepibile al tatto e sono concepite espressamente per la produzione di porte.

Il prodotto SIMONA® SIMOSHIELD viene realizzato con un'innovativa procedura di accoppiamento: le pellicole decorative vengono applicate sulle corrispondenti lastre colorate SIMONA® in PVC-T in un'unica fase di lavoro durante l'estrusione. Viene così eliminata la successiva applicazione del decoro in legno con un conseguente e significativo vantaggio economico.

Grazie alle pellicole decorative RENOLIT di qualità pregiata, le lastre SIMONA® SIMOSHIELD sono dotate di uno "scudo protettivo" contro i raggi UV, hanno una minore tendenza al surriscaldamento e sono pertanto ideali per un utilizzo esterno.

Le lastre SIMONA® SIMOSHIELD sono particolarmente idonee per la termoformatura e hanno una lavorabilità eccellente.

Caratteristiche di resistenza

- Resistenti ai raggi UV e agli agenti atmosferici
- Rischio minimo di cracking (formazione di crepe) e bowing (flessione)
- Facilmente termoformabili
- Riflettono i raggi infrarossi (pellicole decorative)
- Elevata resistenza alla rottura
- Assorbimento di acqua ridotto
- Gamma di temperature di impiego da -20°C a +60°C
- Produzione senza cadmio né piombo
- Conformità a REACH e RoHS



golden oak



black cherry



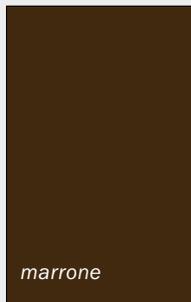
mogano



noce



caramello



marrone



bianco

Prodotti speciali su richiesta

Su richiesta offriamo le lastre SIMONA® SIMOSHIELD con il design desiderato di RENOLIT.

Lastre goffrate

Su richiesta produciamo le lastre in SIMONA® PVC-T in bianco, caramello e marrone con una speciale goffratura.

Gamma di prodotti

SIMONA® SIMOSHIELD

Formati e spessori (in mm)

2175 x 975	1,5 (inclusa pellicola decorativa)
2000 x 860	1,5 (inclusa pellicola decorativa)
Colori	golden oak black cherry mogano noce

SIMONA® PVC-T

Formati e spessori (in mm)

2175 x 975	1,4
2000 x 855	1,4
Colori	numerosi toni di bianco caramello marrone

Ulteriori formati, spessori e decori del programma RENOLIT sono disponibili su richiesta. Per ulteriori informazioni rivolgersi al nostro reparto vendite.

Valori caratteristici dei materiali

Valori caratteristici dei materiali

	SIMONA® SIMOSHIELD	SIMONA® PVC-T
Densità, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,370	1,460
Tensione di snervamento, MPa, DIN EN ISO 527	50	55
Modulo di elasticità tangenziale, MPa, DIN EN ISO 527	2500	3500
Gamma di temperature di impiego, °C	da -20 a +60	da -20 a +60
Temperatura Vicat, °C	+72	+74
Comportamento alla combustione	DIN 4102	B1 difficilmente infiammabile
	BS 476	Classe 1

INFO

+49 (0) 67 52 14-0
industry@simona.de

7.5 SIMONA® Eco-Ice® – Lastre per piste di pattinaggio



A colpo d'occhio

- Scorrevolezza eccellente
- Qualità omogenea della superficie
- Elevata resistenza all'usura
- Fisiologicamente atossiche (secondo BfR, FDA e UE)
- Buona resistenza chimica ai detergenti
- Resistenti ai raggi UV (tipi speciali con garanzia di 10 anni)
- Vasta gamma di temperature di impiego

L'efficienza energetica è un fattore che tutte le istituzioni tengono in particolare conto. Questo è vero in particolare per le strutture ricreative pubbliche, tra le quali vi sono le piste di pattinaggio utilizzabili tutto l'anno per divertimento o allenamento. Le piste di pattinaggio aumentano la popolarità delle città, ma hanno un notevole consumo energetico.

Con le lastre in materiale plastico per piste di pattinaggio SIMONA® Eco-Ice® è possibile pattinare tutto l'anno con costi di energia e operativi contenuti. Con un rivestimento del pavimento in SIMONA® Eco-Ice® la scorrevolezza è pressoché la stessa del ghiaccio artificiale appena levigato. In questo modo i tradizionali impianti di raffreddamento diventano superflui. SIMONA® Eco-Ice® è disponibile nelle varianti di materiali con polietilene PE-HD (termostabile alle elevate temperature), PE-HMW (alto peso molecolare) e PE-UHMW (altissimo peso molecolare).

Possibilità di impiego universale

- Nuova costruzione e rifacimento di stadi
- Superfici di allenamento per pattinaggio artistico e hockey su ghiaccio
- Stadi del ghiaccio per manifestazioni e feste, ad es. per i mercatini di Natale
- Piste di pattinaggio in parchi di divertimento e hotel
- Piste di ghiaccio mobili



Gamma di prodotti

SIMONA® Eco-Ice®

	PE-HD	PE-HMW	PE-UHMW
--	-------	--------	---------

Lastre pressate (formati/spessori in mm)

	2000 x 1000	da 10 a 120	da 10 a 120	da 10 a 120
	Colori	naturale	naturale	naturale

Altri formati, colori e spessori intermedi sono disponibili su richiesta.



Risparmio del 100% sui costi di raffreddamento

Al contrario delle piste di ghiaccio tradizionali, non occorrono tubazioni di raffreddamento per produrre il ghiaccio. Si pattina direttamente sulle lastre posate e unite saldamente tra loro. La scorrevolezza è pressoché la stessa del ghiaccio artificiale appena levigato.

Semplici da posare

Le lastre possono essere posate con il sistema a incastro a maschio e femmina, per creare superfici assolutamente piane.

Semplici da curare

Per mantenere la pista di pattinaggio in materiale plastico in uno stato ottimale, è opportuno pulirla circa ogni dieci giorni con un aspirapolvere industriale o una lucidatrice. Grazie alla tecnica innovativa, le piste di ghiaccio in lastre di materiale plastico SIMONA® Eco-Ice® sono praticamente esenti da manutenzione, poiché le lastre presentano eccellenti caratteristiche di scorrevolezza costanti nel tempo. All'occorrenza le piste di ghiaccio in materiale plastico possono essere levigate per ripristinare la qualità superficiale iniziale.

Rispettose dell'ambiente e durevoli

La produzione delle lastre in materiale plastico è sostenibile, in quanto gli scarti di lavorazione e le lastre non più utilizzate vengono riciclati. SIMONA AG ha ottenuto le certificazioni per la gestione della qualità e dell'ambiente in accordo con gli standard DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 e DIN EN ISO 50001. I liquidi refrigeranti sono completamente superflui. Inoltre le piste di ghiaccio tradizionali hanno un fabbisogno energetico notevolmente superiore alle piste di ghiaccio sintetiche, che in condizioni normali possono durare anche dieci anni.

INFO

+49 (0) 67 52 14-0
engineering@simona.de

7.6 SIMONA® PE FOAM/PP FOAM – Rigidità elevata con peso ridotto



Proprietà eccezionali

- Ottima lavorabilità
- Eccellente qualità superficiale
- Elevata resistenza alla piegatura
- Assenza di corrosione
- Facile pulizia
- Stabilità ai raggi UV (PE FOAM)
- Può essere stampato dopo opportuno trattamento

Le lastre SIMONA® PE FOAM e SIMONA® PP FOAM, grazie al nucleo espanso a celle chiuse e agli strati di rivestimento coestrusi, offrono una straordinaria combinazione di peso ridotto e rigidità elevata.

SIMONA® PE FOAM

SIMONA® PE FOAM si distingue per l'ottima lavorabilità, l'elevata qualità superficiale e l'assorbimento minimo di acqua.

SIMONA® PE FOAM può sostituire numerose applicazioni in legno compensato e MDF (pannello di fibra a media densità). Rispetto a questi materiali basati su legno, PE FOAM dura molto più a lungo, soprattutto nelle applicazioni umide/bagnate.

SIMONA® PE FOAM è di norma disponibile nella versione stabilizzata contro i raggi UV, per le applicazioni all'aperto; inoltre è caratterizzato da una zigrinatura della superficie.

SIMONA® PP FOAM

Le lastre SIMONA® PP FOAM sono caratterizzate da superfici lisce e compatte e da elevatissima rigidità. Grazie a queste proprietà e all'ottima resistenza agli agenti chimici, all'eccellente lavorabilità e all'assorbimento minimo di acqua, la lastra SIMONA® PP FOAM è ideale per l'uso in rivestimenti, alloggiamenti e componenti di apparecchiature, per applicazioni soggette a sollecitazioni chimiche e meccaniche non critiche.



Campi di impiego

SIMONA® PE FOAM

- Cantieristica navale (pareti divisorie, paratie, quadri di comando, ecc.)
- Materiale a nastro
- Container WC, pareti e porte di toilette
- Pareti divisorie in agricoltura e zootecnica

Campi di impiego

SIMONA® PP FOAM

- Componenti di apparecchiature
- Alloggiamenti
- Coperchi/coperture di contenitori
- Serbatoi di trasporto
- Piccoli impianti di depurazione
- Sistemi di imballaggio
- Componenti per isolamento
- Contenitori riutilizzabili
- Rivestimenti

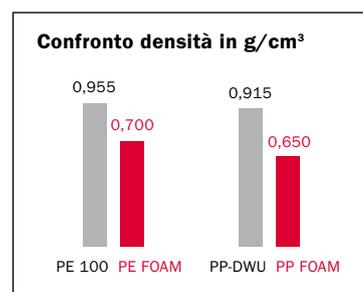


Valori caratteristici dei materiali

Valori caratteristici dei materiali

	SIMONA® PE FOAM	SIMONA® PP FOAM
Densità, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,700	0,650
Modulo di elasticità tangenziale, MPa, DIN EN ISO 527	700	1100
Durezza Shore D, DIN EN ISO 868	61	71
Comportamento alla combustione, DIN 4102	normalmente infiammabile	normalmente infiammabile
Gamma di temperature di impiego, °C	da - 50 a + 80	da 0 a + 100

Peso e densità ridotti a fronte di una elevata rigidità



Gamma di prodotti

SIMONA® PE FOAM/PP FOAM

	PE FOAM	PP FOAM
Lastre estruse (formati/spessori in mm)		
 2000 x 1000	6, 8, 10, 12, 19	5, 6, 8, 10, 15, 20
2000 x 1250	10	-
3000 x 1500	-	5, 6, 8, 10, 15, 20
Colori	bianco	grigio

Altri formati, colori e spessori intermedi sono disponibili su richiesta.

L'immagine illustra la differenza di densità della lastra PE e PP compatta rispetto a SIMONA® PE FOAM e SIMONA® PP FOAM.

INFO

+49 (0) 67 52 14-0
industry@simona.de

7.7 Barre forate SIMONA® – Produzione economica di raccordi e pezzi finiti



Un vantaggio a livello economico

Le barre forate SIMONA® permettono un significativo risparmio di materiale e di costi rispetto alle barre piene.

Ottima lavorabilità

Le barre forate SIMONA® si distinguono per l'ottima e versatile lavorabilità. Sono idonee tra le altre cose a saldatura, fresatura, foratura, taglio con sega, taglio normale e taglio a getto d'acqua.

Grazie alla loro geometria le barre forate SIMONA® rappresentano il materiale ideale per la formatura di raccordi e pezzi finiti con torni CNC.

La barre forate vengono estruse da PE 100 e si contraddistinguono per l'elevata resistenza chimica, l'eccezionale lavorabilità, nonché la notevole resilienza e rigidità. Permettono un significativo risparmio di materiale e di costi rispetto alle barre piene. La nuova gamma di prodotti è stata ampliata con diverse dimensioni.

Vantaggi di PE 100

- Lavorabilità straordinaria
- Elevata resistenza chimica
- Elevata resistenza alla corrosione
- Elevata resistenza all'abrasione
- Resilienza e rigidità elevate
- Termostabilità alle temperature elevate
- Stabilizzazione ai raggi UV (possibilità di uso continuo all'aperto)

Campi di impiego

- Formatura di raccordi finiti
- Altri pezzi finiti

Omologazioni

- Fisiologicamente atossiche secondo BfR
- Conformità agli alimenti secondo EU 10/2011
- I materiali impiegati soddisfano i requisiti di qualità delle liste di materiali KRV





Valori caratteristici dei materiali

Valori caratteristici dei materiali

	SIMONA® PE 100
Densità, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,960
Allungamento a snervamento, %, DIN EN ISO 527	9
Modulo di elasticità tangenziale, MPa, DIN EN ISO 527	1100
Resilienza, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	30
Durezza Shore D, DIN EN ISO 868	65
Comportamento alla combustione, DIN 4102	normalmente infiammabile
Gamma di temperature di impiego, °C	da -50 a +80
Fisiologicamente atossico secondo BfR	✓



Gamma di prodotti

Barre forate in PE 100, nero

(diametro di lunghezza: 2000 mm)

Ø mm	d _i mm	Peso [Ⓢ] kg/pezzo	Cod. art.	Ø mm	d _i mm	Peso [Ⓢ] kg/pezzo	Cod. art.
110	45	15,81	010020451	370	220	138,85	010020461
130	70	18,83	010020452	410	180	212,90	010019782 [Ⓢ]
160	70	32,48	010020453	410	225	184,30	010020442
180	100	35,14	010020454	410	250	165,67	010020443
215	125	48,01	010020455	460	225	252,55	010020444
230	110	64,01	010020457	460	240	241,61	010018827 [Ⓢ]
230	135	54,40	010020456	460	250	233,92	010020445
250	145	65,07	010020458	510	240	317,70	010019783[Ⓢ]
285	145	94,45	010020459	510	250	310,01	010020446
325	170	120,37	010020460	510	315	297,40	010019784
360	140	172,58	010020438	640	315	486,94	010020447[Ⓢ]
360	180	152,50	010020439	640	420	365,86	010020448[Ⓢ]
360	220	127,39	010020440	710	500	398,65	010020449[Ⓢ]
360	240	112,96	010020441	810	500	637,12	010020450[Ⓢ]

- Ⓢ Tutti i pesi indicati sono valori teorici, riferiti alle misure nominali. La base del calcolo è il peso effettivamente rilevato.
 Ⓢ Disponibile dal 1° trimestre 2013.

Misure speciali disponibili su richiesta.

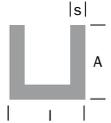
INFO

+49 (0) 67 52 14-0
 engineering@simona.de

7.8 Profili SIMONA®



Profili in PE 80, nero

	I mm	A mm	s mm	Peso kg/m	Codice art.
Profili quadrangolari Lunghezza: 5 m 	35	35	3,0	0,35	045000001
	50	50	4,0	0,66	045000002
Profili a U Lunghezza: 5 m 	48	46	3,5	0,44	045000008
	49	67	4,0	0,67	045000003
	49	72	4,0	0,70	045000170
	49	112	4,0	1,00	045000004
	49	132	4,0	1,16	045000005
	69	92	4,0	0,93	045000006
	69	134	4,0	1,25	045000007
	90	92	4,0	1,00	045000171
92	155	5,0	1,86	045000009	

Profili in PP, grigio

	I mm	A mm	s mm	Peso kg/m	Codice art.
Profili quadrangolari Lunghezza: 5 m 	35	35	3,0	0,35	045000010
	35	35	4,0	0,45	045000011
	50	50	4,0	0,66	045000012
	50	50	6,0	0,95	045000013
Profili a U Lunghezza: 5 m 	48	46	3,5	0,42	045000023
	49	67	4,0	0,63	045000014
	49	72	4,0	0,67	045000155
	49	112	4,0	0,96	045000015
	49	132	4,0	1,01	045000016
	69	92	4,0	0,88	045000017
	69	134	4,0	1,18	045000019
	90	92	4,0	0,97	045000156
	92	155	5,0	1,76	045000024

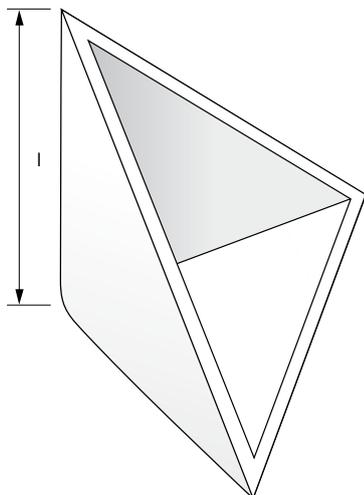
Profili in PPs, grigio

	I mm	A mm	s mm	Peso kg/m	Codice art.
Profili quadrangolari Lunghezza: 5 m 	35	35	3,0	0,35	045000165
	35	35	4,0	0,45	045000166
	50	50	4,0	0,66	045000025
	50	50	6,0	0,95	045000167

Profili in lunghezze speciali su richiesta.

s = spessore delle pareti

7.9 Angoli per serbatoi SIMONA®



Angoli per serbatoi in PE-HD SIMONA®, nero

Spessore delle pareti mm	Lunghezza dei bordi l mm	Peso kg/pezzo	UI Pezzi	Codice art.
5	150	0,15	4	018300001
8	150	0,23	4	018300004
10	150	0,28	4	018300002

UI = Unità di imballaggio

Angoli per serbatoi in PP-H SIMONA®, grigio

Spessore delle pareti mm	Lunghezza dei bordi l mm	Peso kg/pezzo	UI Pezzi	Codice art.
5	150	0,15	4	018300005
8	150	0,22	4	018300006
10	150	0,27	4	018300003

UI = Unità di imballaggio

Con gli angoli per serbatoi SIMONA, offriamo un elemento versatile destinato alla costruzione e alla riparazione.

Campi di impiego

- Montaggio diretto sulle pareti di serbatoi rettangolari per evitare cordoni di saldatura
- Rinforzi per serbatoi rettangolari mediante saldatura di riparazione degli angoli interni ed esterni
- Rinforzi per rivestimenti mediante saldatura dell'interno dei serbatoi
- Angoli di riparazione per la sigillatura delle zone ad angolo dei serbatoi
- Elementi ad angolo per sigillature
- Protezione dagli urti nella costruzione di apparecchiature per evitare danni da sollecitazione
- Elementi di supporto per coperchi

7.10 ATEX

Prodotti per aree a rischio di esplosione (ATEX)

Negli impianti di produzione a rischio di esplosione è possibile utilizzare esclusivamente materiali che possano scongiurare il pericolo di esplosione e che

siano quindi conformi alle normative europee ATEX 94/9/EG e ATEX 137. I prodotti elettroconduttivi di SIMONA proteggono dall'accumulo di cariche elettrostatiche, diminuendo così il pericolo di esplosione. SIMONA

offre alle imprese consulenza per le applicazioni tecniche e corsi di formazione sulla lavorazione di prodotti in SIMONA® EL.



7.11 REACH

Regolamento REACH

Il 1° giugno 2007 la legislazione europea in materia di prodotti chimici fino ad allora vigente è stata sostituita dal cosiddetto Regolamento REACH (direttiva UE 1907/2006/CE). REACH sta per **Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of CHemicals** (= Registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione delle sostanze chimiche).

Il Regolamento REACH prescrive, tra le altre cose, che tutte le sostanze (prodotti chimici e preparati) prodotte o importate nell'UE vengano pre-registrate e registrate presso Agenzia europea per le sostanze chimiche (ECHA). Il Regolamento REACH trova applicazione per i prodotti chimici e i preparati. I polimeri sono esplicitamente esclusi (ai sensi dell'art. 2, paragrafo 9) dalla registrazione e dalla valutazione.

La gamma di prodotti SIMONA® comprende semilavorati, tubi e raccordi che consistono esclusivamente di materiali polimerici e pertanto per definizione non rientrano nel Regolamento REACH. In qualità di trasformatori di materie plastiche non siamo tenuti a registrare i nostri prodotti.

Secondo la catena di approvvigionamento descritta nel REACH, i trasformatori di materie plastiche sono i cosiddetti utilizzatori a valle ("Downstream User"). Tra i nostri obblighi in qualità di utilizzatori a valle rientra la verifica che i nostri subfornitori lavorino le materie prime a noi fornite in conformità al REACH. Abbiamo effettuato questa verifica durante la fase di preregistrazione dal 1° giugno 2008 al 30 novembre 2008. Qualora in futuro il Regolamento REACH dovesse limitare la disponibilità di singole materie prime, passeremo ad alternative conformi al REACH.

Abbiamo inoltre un obbligo di informazione per quanto riguarda i componenti dei nostri prodotti: confermiamo pertanto che i nostri prodotti non contengono sostanze riportate nell'elenco delle sostanze candidate molto pericolose (Candidate List of **Substances of Very High Concern**, SVHC) dell'Agenzia europea per le sostanze chimiche (ECHA) in concentrazioni >0,1% (w/w).

In qualità di utilizzatori a valle siamo tenuti a comunicare ai nostri fornitori come vengono utilizzate le materie prime che ci vengono fornite. Nel nostro caso si tratta della produzione di semilavorati in materiale plastico, tubi e raccordi, nonché pezzi finiti per estrusione, pressatura e stampaggio a iniezione. Queste materie prime giungono così ad un cosiddetto utilizzo identificato. Ai fini del miglioramento nello scambio di informazioni all'interno della catena di fornitura è vantaggioso ricevere dai nostri clienti anche informazioni sulla lavorazione successiva dei nostri prodotti. All'indirizzo e-mail **reach@simona.de** avete la possibilità di trasmetterci queste informazioni.

Ulteriori informazioni e assistenza sul tema sono reperibili sul sito: **www.reach-helpdesk.de**

INFO

+49 (0) 67 52 14-0
tsc@simona.de